

# **Husmann**®

## **Umwelt-Technik**



### **Emballagenpresse VK**

Das Duale System fordert die Separierung von Wertstoffen und deren Rückführung in den Wertstoffkreislauf. Speziell für die Verarbeitung von Weißblech - Emballagen in Wertstoffsortieranlagen wurden zur Volumenreduzierung und zur anschließenden Verarbeitung zu Schrottpaketen von Husmann die Vorkammerpressen des Typs VK entwickelt.

Diese Anlagen werden durch ihre robuste und stabile Bauweise den Anforderungen im rauen Betrieb der Emballagenverpressung bestens gerecht. Durch ihre hohe Preßkraft gewährleisten sie die geforderten spezifischen Ballengewichte.

**Husmann**®  
**Umwelt-Technik**



**D-26892 Dörpen**

Am Bahnhof  
Tel. 0 49 63/9110-0  
Fax 0 49 63/9110-50

**D-49762 Lathen**

Gerhard-Husmann-Str. 4  
Tel. 0 59 33/93 18-0  
Fax 0 59 33/9318-50

**D-74564 Crailsheim**

Roßfelderstraße 55  
Tel. 0 79 51/93 79-0  
Fax 0 79 51/93 79-29

**D-16909 Wittstock**

Gewerbepark  
Tel. 03 39 62/60 01-0  
Fax 03 39 62/60 01-2

[www.husmann-web.com](http://www.husmann-web.com)

e-mail: [info@husmann-web.com](mailto:info@husmann-web.com)

## Die vollautomatisch arbeitenden Emballagenpressen des Typs VK verdichten das Material in folgenden Arbeitsgängen:

- ❖ Vorverdichten der eingefüllten Emballagen
- ❖ Wiederholung dieses Vorgangs, bis die geforderte Stärke des vorverdichteten Pakets erreicht ist
- ❖ Pressen zu einem hochverdichteten Paket
- ❖ Öffnen der Preßkammer durch Hochfahren des Gegenpreßschildes
- ❖ Vorfahren des Preßkolbens und Herausstoßen des verdichteten Materials in einen Behälter bzw. auf eine Transporteinrichtung
- ❖ Zurückfahren des Kolbens bis an die Position des Gegenpreßschildes
- ❖ Schließen der Preßkammer durch Herunterfahren des Gegenpreßschildes
- ❖ Zurückfahren des Kolbens in die Ausgangsstellung so dass in die Preßkammer weiteres Material eingefüllt werden kann - kontinuierliche Beschickung



## Qualitätsmerkmale

- ❖ vollautomatische Funktionsweise durch Einsatz einer freiprogrammierbaren Steuerung SPS
- ❖ robuste, stabile Bauweise große Kapazität durch hohe Arbeitsgeschwindigkeit geringe Arbeitsgeräusche durch
- ❖ Innenzahnradpumpe
- ❖ Schneidmesser (4-fach-Wendemesser) leicht Wechselbar und nachstellbar
- ❖ Trichter mit Lichtschrankensteuerung („Anlage Ein sowie „Überfüllsicherung“)
- ❖ einsetzbar für den Mehrschichtbetrieb durch Hochleistungshydraulik (wahlweise mit thermostatisch gesteuertem Ölkühler)
- ❖ austauschbarer profilierter Schleißboden

Technische Daten	VK 20	VK 40	VK 100
Presskraft:	700 kN (70 t)	700 kN (70 t)	1.100 kN (110 t)
Spezifischer Druck	4.670 kN/qm	4.670 kN/qm	7.330 kN/qm
Antriebsleistung	22 kW	22 kW	30 kW
Volumetrische Kapazität	12 cbm/h	29 cbm/h	ca. 29 cbm/h
Kapazität mit Weißblech	ca. 1.700 kg/h	ca. 2.200 kg/h	ca. 2.200 kg/h
Einfüllöffnung	440 x 650 mm	440 x 1.200 mm	440 x 1.200 mm
Ballenmaß (B x H x L)	500 x 300 x ca. 200 mm	500 x 300 x ca. 200 mm	500 x 300 x ca. 200 mm

**Umfangreiches Service-Paket: Firmeneigene Miet- und Leasinggesellschaft, flächendeckender, zuverlässiger Kundendienst, moderne Konstruktionsabteilung**

Verdichtungsanlagen – Selbstpressende Behälter – Presscontainer – Umschlaganlagen  
Großraumbehälter – Stahlmulden – Zerkleinerungsanlagen – Aktenvernichter - Sonderkonstruktionen

Die abgebildeten Geräte sind mit Zubehör ausgestattet, das nicht im Grundpreis enthalten ist.  
Technische Änderungen vorbehalten!