

RV 641 • RV 642
Rollverdichter



WELGER ROLLVERDICHTER

Das Welger Entsorgungskonzept

Das Konzept von Welger beinhaltet eine dezentrale Erfassung und sortenreine Verarbeitung der Materialien sowie eine hohe Automatisierung und einfache Bedienung.

Darin sehen wir einen konsequenten Schritt zur ökonomisch sinnvollen Waste-Logistic für:

- Folien (Stretch-, Schrumpf- und Blisterfolien)
- Schaumstoffe
- Verpackungsschäume
- Vliesstoffe
- Papier (Material aus Aktenvernichtern, Papierkörben sowie Stanzreste)
- Kartonagen
- Papier- und Kunststoffsäcke



Die Welger Rollverdichter RV 641 und RV 642

Die Welger Rollverdichter RV 641 und RV 642 sind kompakt und mobil. Durch die kontinuierliche Arbeitsweise können Folien und Kartonagen bereits am Anfallort verdichtet werden. So entfällt ein Zwischenlager. Die Vorteile: Verringerte Transport- und Lagerkosten, Raum und Zeitgewinn, bessere hygienische Bedingungen und weniger Personalbedarf!



Der RV 642 ist ebenfalls für die Verarbeitung von Folien und ähnlichem Material entwickelt worden. In seinem Bedienpult ist die komplette Ablaufsteuerung integriert. Nur der Folieneinwurf erfolgt manuell. Die weiteren Schritte laufen automatisch ab: Umwickeln des Ballens, Abtrennen der Bindefolie, Öffnen der Ballenkammer, Auswerfen des Ballens und Schließen der Ballenauswurfklappe.

Die Problemlösung: Dezentral Erfassen - Sortenrein Verdichten

Darüber hinaus verfügen RV 641 und RV 642 über eine spezielle Wickeleinrichtung, da eine sortenreine Wickeltechnik mit Folie oder Garn (RV 642 nur mit Folienbindung) eine wesentliche Voraussetzung für die optimale Entsorgung von Folien, Papier und Kartonagen ist.



Der RV 641 ist zum Verdichten von Papier, Kartonagen und ähnlichen Materialien, für das Verpressen von Folien aller Art sowie für Schaumstoffe, Verpackungsschäume und Vliesstoffe vorgesehen. Die Steuerung für den Maschinenlauf und Ballenauswurf erfolgt über das Bedienpult. Hier wird auch der Füllgrad der Ballenkammer bzw. die Aufforderung zum Ballenabbinden angezeigt.



Welger ist Schrittmacher in einem Markt mit neuen Anforderungen. Für die verschiedenen Einsatzgebiete stehen mit den Rollverdichtern RV 641 und RV 642 zwei Modelle mit unterschiedlichen Automatisierungs- und Komfortstufen zur Verfügung.

BALLENHANDLING-

ANWENDUNGSBEISPIELE

Es ist unglaublich...

...das Volumen, von z.B. 30 m³



...kann auf 2,6 m³ reduziert werden! Auf eine Europalette passen bis zu 18 Ballen. (18 Ballen= ca. 540 kg) oder...

...in einen 30 m³ Container passen vorverdichtet bis zu 7 t Folie!



Körperlich anfallende Kartonagen lassen sich rationell verdichten. Dadurch wird die Lagerfläche wesentlich reduziert.

Die lose Kartonagenmenge kann auf einer Fläche von 80x80 cm untergebracht werden.
(9 Ballen= ca. 180 kg)

Rundballen sind auf Euro- Paletten gut stapelbar. Auf einer Palette können bis zu 18 Ballen untergebracht werden
(18 Ballen= ca. 360 kg).



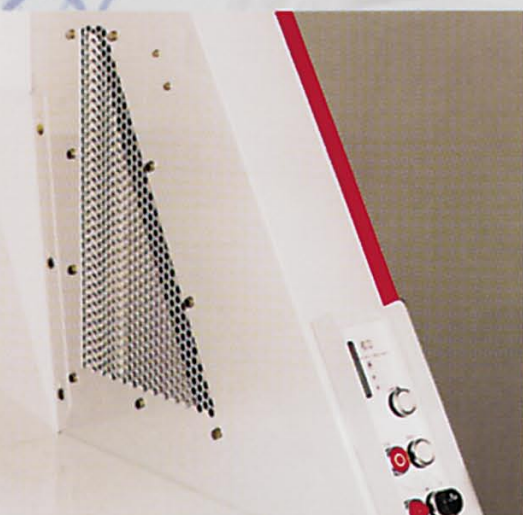
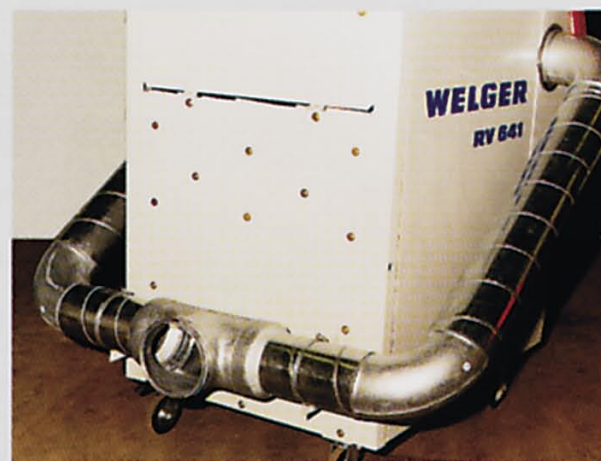
Rollverdichter
RV 641
RV 642



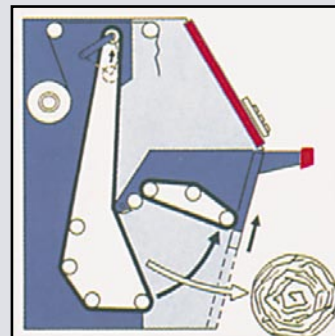
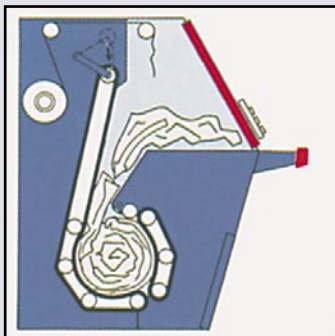
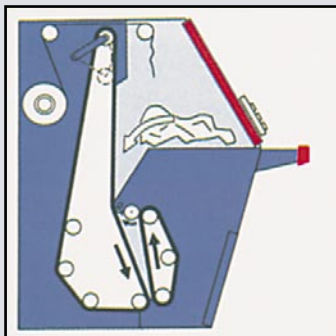
Die sortenreinen Rundballen der Welger Rollverdichter können von Recycling-Unternehmen wieder aufbereitet werden. Das zeit- und kostenintensive Trennen von sortenfremden Bindemitteln entfällt.



In einer speziellen Ausbaustufe wird der Welger Rollverdichter auch in vielen Bereichen der Chemischen Industrie eingesetzt. Die hier anfallenden Materialien sind mit Reststäuben belastet und kontaminiert. Durch eine ständige Absaugung in den staubintensiven Zonen des Materialeinzuges wird der Staubanteil reduziert, der in die umgebende Atmosphäre gelangt.



ROLLVERDICHTER



Die Rollverdichter RV 641 und RV 642 verfügen über das weltweit bewährte Welger-System der Rollenverdichtung mit Materialeinzug durch umlaufende Fördergurte (Europa-Patent). Durch die Materialzuführung bilden die beiden Fördergurte eine Rollkammer, in der die Verdichtung erfolgt. Die Beschickung kann beliebig unterbrochen werden. Der verdichtete Rundballen steht von Anfang an ständig unter Vorspannung. Eine Reexpansion des Materials ist daher nicht möglich. Nach Erreichen der Endgröße erfolgt die Garn- oder Folienumwicklung und der automatische Auswurf.

Technische Daten

	RV 641	RV 642
Abmessungen	900 mm	900 mm
Breite	1490 mm	1490 mm
Tiefe	1750 mm	1750 mm
Höhe		
Bullenabmessungen		
Durchmesser	bis zu 400 mm	bis zu 400 mm/3 Stufen vorwählbar
Länge	600 mm	600 mm
Ballengewicht, je nach Preßgut	bis zu 30 kg	bis zu 30 kg
Preßdichte, je nach Preßgut	200-400 kg/m ³	200-400 kg/m ³
Durchsatz	bis zu 500 kg/h	bis zu 500 kg/h
Einzugsgeschwindigkeit	0,36 m/s	0,36 m/s
Bindemittel		
Folie	Stretchfolie 25 µm	Stretchfolie 25 µm
Durchmesser	250 mm	250 mm
Breite	580-600 mm	580-600 mm
	andere Folien auf Anfrage	andere Folien auf Anfrage
oder Sisal Bindegarn		
Lauflänge	ca. 300 m/kg	–
	anderes Garn auf Anfrage halb-	
Eindung/Bullenauswurf	automatisch	vollautomatisch
Farbgebung	serienmäßig achatgrau	
	RAL 7038	

Drehstromgetriebemotor 380-415 V, 50Hz, 2,2 kW, 5,2 A (andere Spannungen auf Anfrage). Elektrische Steuerung mit automatischer Überlastsicherung und Reversierung.

Abschließbarer Netzschalter.

LED Anzeige des Ballendurchmessers.

Akustisches und optisches Signal bei maximalen Füllstand.

Sicherheitskontaktleisten gegen unsachgemäßes Eingreifen.

Sicherung der Schutzhauben durch Endschalter.

Zeitrelais mit einstellbarer Betriebszeit.

Ballenzähler.

Die elektrische Ausstattung entspricht den VDE-Vorschriften. Bei Netzanschluß sind die Vorschriften des zuständigen

EVU zu beachten. Der Anschluß an die elektrische Stromversorgung ist bauseitig mit mindestens 16 A (träge) abzusichern.

Technische Änderungen vorbehalten.



Welger Recycling Engineering GmbH
Gebr.-Welger-Straße 3
D-38304 Wolfenbüttel

Tel. (+49) 53 31 / 4 04-4 49
Fax (+49) 53 31 / 4 04-4 42

eMail wre@welger.com
Web www.welger.com